

**Garant****VHM-Vollradiusfräser, DLC, Ø f8 DC: 6mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	207441 6
GTIN	4045197591067
Artikelklasse	11X

**Beschreibung****Ausführung:**

Mit **DLC-Beschichtung sp<sup>2</sup>** der neuesten Generation. Für die **Hochleistungsbearbeitung von Aluminium-Werkstoffen**. 4 Stirnschneiden bis zum Zentrum. Deshalb als echter **4-Schneider** in allen Schnitttiefen nutzbar.

Toleranz: Radiuskontur = **±0,005 mm**.

**Technische Beschreibung**

Zähnezahl Z	4
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Kopierfräsen in Alu Guss	0,06 mm
Auskraglänge L <sub>1</sub> inkl. Freistellung	21 mm
Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	5,5 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Gesamtlänge L	54 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	10 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Radius R	3 mm
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM

Norm	Werksnorm
Typ	W
Toleranz Nenn-Ø	f8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,1×D bei Kopierfräsen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Farbring	gelb
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu	geeignet	600 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	550 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	500 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	220 m/min	N
PE-HD	geeignet	180 m/min	N
PA 66	geeignet	220 m/min	N
PEEK	geeignet	170 m/min	N
PF 31	geeignet	150 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	200 m/min	N
POM GF25	geeignet	180 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	170 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	140 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	180 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	320 m/min	N
Cu	geeignet	180 m/min	N
CuZn	geeignet	220 m/min	N
nass maximal	geeignet		

nass minimal	geeignet
trocken	bedingt geeignet
<del>Luft</del>	<del>geeignet</del>
<b>Dienstleistungen</b>	
Schaftschleifen Typ HB	129100 HB