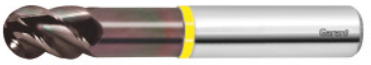
Garant

VHM-Vollradiusfräser, DLC, ∅ f8 DC: 10mm



Bestelldaten

Bestellnummer	207441 10
GTIN	4045197591081
Artikelklasse	11X

Beschreibung

Ausführung:
Mit **DLC-Beschichtung sp**^{2} der neuesten Generation. Für die **Hochleistungsbearbeitung von Aluminium-Werkstoffen.** 4 Stirnschneiden bis zum Zentrum. Deshalb als echter **4-Schneider** in allen Schnitttiefen nutzbar.
Toleranz: Radiuskontur = **±0,005 mm.**

Technische Beschreibung

Zähnezahl Z	4
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	32 mm
Vorschub f_z für Kopierfräsen in Alu Guss	0,08 mm
Schneiden-∅ D_C	10 mm
Freistellungs-∅ D_1	9,4 mm
Schaft-∅ D_s	10 mm
Gesamtlänge L	67 mm
Schneidenlänge L_c	13 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Radius R	5 mm
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM

Norm	Werksnorm
Typ	W
Toleranz Nenn-Ø	f8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,1×D bei Kopierfräsen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Farbring	gelb
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	geeignet	600 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	550 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	500 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	220 m/min	N
PE-HD	geeignet	180 m/min	N
PA 66	geeignet	220 m/min	N
PEEK	geeignet	170 m/min	N
PF 31	geeignet	150 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	200 m/min	N
POM GF25	geeignet	180 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	170 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	140 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	180 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	320 m/min	N
Cu	geeignet	180 m/min	N
CuZn	geeignet	220 m/min	N
nass maximal	geeignet		

nass minimal	geeignet
trocken	bedingt geeignet
Luft	geeignet

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB