

Garant
VHM-Schruppfräser mit Innenkühlung, unbeschichtet, Ø d11 DC: 6mm


Bestelldaten

Bestellnummer	205335 6
GTIN	4045197645388
Artikelklasse	11X

Beschreibung

Ausführung:
Baumaße ähnlich DIN 6527.
Rundes Kordelprofil.
Spezieller Schliff für die Bearbeitung von NE-Metallen.
Mit Innenkühlung.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,08 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	21 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,35 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,06 mm
Zähnezahl Z	3
Freistellungs-Ø D_1	5,8 mm
Schneiden-Ø D_c	6 mm
Schaft-Ø D_s	6 mm
Gesamtlänge L	57 mm
Schneidenlänge L_c	13 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Toleranz Nenn-Ø	d11

Spiralwinkel	30 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Fräsprofil	WR
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	ja
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	geeignet	270 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	250 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	180 m/min	N
Cu	geeignet	80 m/min	N
CuZn	geeignet	100 m/min	N
nass maximal	geeignet		
Luft	bedingt geeignet		