

**Garant**
**VHM-Vollradiusfräser MTC, TiAlN, Ø f8 DC: 4mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 207460 4      |
| GTIN          | 4045197128768 |
| Artikelklasse | 11X           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Radiusfräser** mit korrigierter Schneidenform, keine Profilverzerrung. Mit doppelt hinterschliffenem Seitenfreiwinkel.

Toleranz: Radiuskontur =  $\pm 0,005$  mm.

**Verwendung:**

Speziell für den **MTC (Multi Task Cutting)**-Einsatz auf der neuen Generation der Dreh- / Fräszentren.

**Hinweis:**

**NEUE GENERATION VERFÜGBAR! Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 207492.**

**Technische Beschreibung**

|  |          |
|--|----------|
| Vorschub $f_z$ für Kopierfräsen in Stahl $< 900$ N/mm <sup>2</sup> | 0,037 mm |
| Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl $< 900$ N/mm <sup>2</sup>     | 0,03 mm  |
| Schneiden-Ø $D_c$  | 4 mm     |
| Zähnezahl Z  | 4        |
| Schaft-Ø $D_s$   | 4 mm     |
| Gesamtlänge L  | 75 mm    |
| Schneidenlänge $L_c$   | 8 mm     |
| Spiralwinkel   | 45 Grad  |
| Radius R   | 2 mm     |
| Beschichtung   | TiAlN    |

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Schneidstoff                            | VHM                             |
| Norm                                    | DIN 6527                        |
| Typ                                     | N                               |
| Toleranz Nenn-Ø                         | f8                              |
| Zustellrichtung                         | horizontal, schräg und vertikal |
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation | 0,03xD bei Kopierfräsen         |
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation | 0,3xD bei Besäumen              |
| Schaft                                  | DIN 6535 HA mit h6              |
| Innenkühlung                            | nein                            |
| Zerspanungsstrategie                    | MTC                             |
| Farbring                                | ohne                            |
| Produktart                              | Vollradius- und Kugelfräser     |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | $V_c$     | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 225 m/min | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 210 m/min | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 180 m/min | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 145 m/min | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 140 m/min | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 85 m/min  | M        |
| GG(G)                          | geeignet         | 350 m/min | K        |
| Uni                            | geeignet         |           |          |
| nass maximal                   | geeignet         |           |          |
| nass minimal                   | bedingt geeignet |           |          |
| trocken                        | bedingt geeignet |           |          |
| Luft                           | bedingt geeignet |           |          |

