

## GARANT Diabolo VHM-Vollradiusfräser HPC, TiAlN, Ø DC: 5mm



### **Bestelldaten**

| Bestellnummer | 207424 5      |
|---------------|---------------|
| GTIN          | 4045197600455 |
| Artikelklasse | 11X           |

## **Beschreibung**

#### Ausführung:

Spezielle Geometrie, Beschichtung und Hartmetall für die Hartbearbeitung. 3 Stirnschneiden bis zum Zentrum. Deshalb als echter 3-Schneider in allen Schnitttiefen nutzbar. Toleranz: Radiuskontur =  $\pm 0,005$  mm.

# **Technische Beschreibung**

| Schneiden-Ø D <sub>c</sub>                          | 5 mm      |  |
|---|-----------|--|
| Zähnezahl Z   | 3         |  |
| Vorschub $f_z$ für Kopierfräsen in Stahl $<$ 65 HRC | 0,048 mm  |  |
| Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl $<$ 65 HRC     | 0,048 mm  |  |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>                             | 6 mm      |  |
| samtlänge L 75 mm                                   |           |  |
| Schneidenlänge L <sub>c</sub>                       | 10 mm     |  |
| Spiralwinkel  | 30 Grad   |  |
| Radius R  | 2,5 mm    |  |
| Serie   | Diabolo   |  |
| Beschichtung  | TiAIN     |  |
| Schneidstoff  | VHM       |  |
| Norm  | Werksnorm |  |
| Тур   | Н         |  |



| Toleranz Nenn-Ø                                  | f8                              |  |
|--|---------------------------------|--|
| Zustellrichtung                                  | horizontal, schräg und vertikal |  |
| Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation | tion 0,05×D bei Kopierfräsen    |  |
| Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation | 0,2×D bei Besäumen              |  |
| Schaft   | DIN 6535 HA mit h6              |  |
| Innenkühlung                                     | nein                            |  |
| Zerspanungsstrategie                             | HPC                             |  |
| Farbring   | rot                             |  |
| Produktart                                       | Vollradius- und Kugelfräser     |  |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | <b>V</b> <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|-----------------------|----------|
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 200 m/min             | Р        |
| Stahl < 50 HRC                 | geeignet         | 190 m/min             | Н        |
| Stahl < 55 HRC                 | geeignet         | 170 m/min             | Н        |
| Stahl < 60 HRC                 | geeignet         | 150 m/min             | Н        |
| Stahl < 65 HRC                 | geeignet         | 110 m/min             | Н        |
| nass maximal                   | bedingt geeignet |                       |          |
| nass minimal                   | bedingt geeignet |                       |          |
| trocken                        | geeignet         |                       |          |
| Luft                           | geeignet         |                       |          |

# Dienstleistungen

| Schaftschleifen Typ HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|
|------------------------|-----------|