

Garant
VHM-Fräser HPC, TiAlN, Ø DC: 12Mmm

Bestelldaten

Bestellnummer	203009 12M
GTIN	4045197657220
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

 Speziell für die **rostfreie Stahlbearbeitung im Hochleistungsbereich z. B. Duplexstähle.**

Schneideckenfase: Gr. 4 = 0,07mm; Gr. 5 – 8 = 0,12 mm; Gr. 10 – 18 = 0,2 mm; ≥ Gr. 20 = 0,3 mm

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Nutenfräsen in INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Zähnezahl Z	4
Auskräglänge L_1 inkl. Freistellung	45 mm
Schneiden-Ø D_c	12 mm
Vorschub f_z für Besäumen in INOX > 900 N/mm ²	0,065 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Freistellungs-Ø D_1	11,6 mm
Schaft-Ø D_s	12 mm
Gesamtlänge L	93 mm
Schneidenlänge L_c	36 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Toleranz Nenn-Ø	h10
Spiralwinkel	38 Grad

Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,3 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	blau
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	90 m/min	M
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		