

Garant
VHM-Vollradiusfräser MTC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm

Bestelldaten

Bestellnummer	207450 12
GTIN	4045197128713
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Radiusfräser mit korrigierter Schneidenform, keine Profilverzerrung. Mit doppelt hinterschliffenem Seitenfreiwinkel.

Toleranz: Radiuskontur = $\pm 0,005$ mm.

Verwendung:

Speziell für den **MTC (Multi Task Cutting)**-Einsatz auf der neuen Generation der Dreh- / Fräszentren.

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR! Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 207490.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm ²	0,068 mm
Vorschub f_z für Kopierfräsen in Stahl < 900 N/mm ²	0,084 mm
Zähnezahl Z	4
Schneiden-Ø D_c	12 mm
Schaft-Ø D_s	12 mm
Gesamtlänge L	73 mm
Schneidenlänge L_c	16 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Radius R	6 mm
Beschichtung	TiAlN

Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	f8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,03xD bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,3xD bei Besäumen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	MTC
Farbring	ohne
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	225 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	210 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	145 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	85 m/min	M
GG(G)	geeignet	350 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB