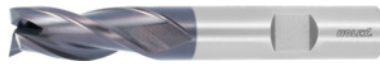




Schaftfräser HSS-Co8, TiAlN, Ø e8 DC: 11mm



Bestelldaten

Bestellnummer	191260 11
GTIN	4045197101389
Artikelklasse	12W

Beschreibung

Ausführung:

Stirnschneidengeometrie zum Tauchen.

Exzentrischer Hinterschliff.

Preisgünstige Alternative.

Hinweis:

Als Langlochfräser (Toleranz e8) **oder als Schaftfräser.**

50 % größere Zerspanungsleistung gegenüber Fräsern mit 2Schneiden.

Größere Spanräume als mehrschneidige Schaftfräser (günstig bei weichem Material). Zum Fräsen von Bohrnuten.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Schneiden-Ø D_c	11 mm
Zähnezahl Z	3
Schaft-Ø D_s	12 mm
Gesamtlänge L	79 mm
Schneidenlänge L_c	22 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 1835 B mit h6
Toleranz Nenn-Ø	e8
Spiralwinkel	30 Grad

Eckenfasenwinkel	90 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS Co 8
Norm	DIN 844 B
Typ	N
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	120 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	78 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	55 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	17 m/min	M
GG(G)	bedingt geeignet	46 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	92 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		