



VHM-Fräser mit Innenkühlung HPC, TiSi, Ø f8 DC: 6mm



Bestelldaten

Bestellnummer	203017 6
GTIN	4045197591524
Artikelklasse	12X

Beschreibung

Ausführung:

Spezielle TiSi-Beschichtung.

Mit **innerer Kühlmittelzufuhr** zur sicheren Spanabfuhr.

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlene Nachfolgeprodukte sind Nr. 203013, 203015, 203021, 203027.

Technische Beschreibung

Schneiden-Ø D _c	6 mm
Freistellungs-Ø D ₁	5,8 mm
Vorschub f _z für Besäumen in INOX > 900 N/mm ²	0,03 mm
Zähnezahl Z	4
Auskraglänge L ₁ inkl. Freistellung	19 mm
Vorschub f _z für Nutenfräsen in INOX > 900 N/mm ²	0,025 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,1 mm
Schaft-Ø D _s	6 mm
Gesamtlänge L	57 mm
Schneidenlänge L _c	13 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HB mit h6

Toleranz Nenn-Ø	f8
Spiralwinkel	35 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiSi
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,3 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	blau
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	240 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	220 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	150 m/min	P
TOOLOX 33	geeignet	115 m/min	H
TOOLOX 44	geeignet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	80 m/min	M
Uni	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		

Luft

geeignet