

Garant
VHM-Fräser mit Innenkühlung HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 203016 4 |
| GTIN | 4045197551054 |
| Artikelklasse | 11X |

Beschreibung
Ausführung:

Mit **innerer Kühlmittelzufuhr** für sichere Spanabfuhr.

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR! Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 202999.

Technische Beschreibung

| | |
|---|---------------------------------|
| Zähnezahl Z | 4 |
| Eckenfasenbreite bei 45° | 0,1 mm |
| Freistellungs-Ø D ₁ | 3,8 mm |
| Auskraglänge L ₁ inkl. Freistellung | 17 mm |
| Schneiden-Ø D _c | 4 mm |
| Vorschub f _z für Nutenfräsen in INOX > 900 N/mm ² | 0,012 mm |
| Vorschub f _z für Besäumen in INOX > 900 N/mm ² | 0,015 mm |
| Schaft-Ø D _s | 6 mm |
| Gesamtlänge L | 57 mm |
| Schneidenlänge L _c | 11 mm |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Schaft | DIN 6535 HB mit h6 |
| Toleranz Nenn-Ø | e8 |

| | |
|---|-----------------------------------|
| Wuchtgüte mit Schaft | G 2,5 mit HB |
| Spiralwinkel | 38 Grad |
| Eckenfasenwinkel | 45 Grad |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | DIN 6527 |
| Typ | N |
| Spiralwinkel-Eigenschaft | ungleich |
| Teilung der Schneiden | ungleich |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$ |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | $0,3 \times D$ bei Besäumen |
| Innenkühlung | ja |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Farbring | blau |
| Produktart | Eckfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 250 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 230 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 200 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 180 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 170 m/min | P |
| TOOLOX 33 | geeignet | 115 m/min | H |
| TOOLOX 44 | geeignet | 80 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | geeignet | 85 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | bedingt geeignet | 60 m/min | S |
| Uni | bedingt geeignet | | |

| | |
|--------------|----------|
| nass maximal | geeignet |
| Luft | geeignet |