

Garant
VHM-Fräser HPC, TiAlN, Ø DC: 18mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 203009 18 |
| GTIN | 4045197588685 |
| Artikelklasse | 11X |

Beschreibung
Ausführung:

 Speziell für die **rostfreie Stahlbearbeitung im Hochleistungsbereich z. B. Duplexstähle.**

Schneideckenfase: Gr. 4 = 0,07mm; Gr. 5 – 8 = 0,12 mm; Gr. 10 – 18 = 0,2 mm; ≥ Gr. 20 = 0,3 mm

Technische Beschreibung

| | |
|---|---------------------------------|
| Zähnezahl Z | 4 |
| Freistellungs-Ø D ₁ | 17,5 mm |
| Vorschub f _z für Nutenfräsen in INOX > 900 N/mm ² | 0,07 mm |
| Schneiden-Ø D _c | 18 mm |
| Vorschub f _z für Besäumen in INOX > 900 N/mm ² | 0,1 mm |
| Auskraglänge L ₁ inkl. Freistellung | 50 mm |
| Eckenfasenbreite bei 45° | 0,2 mm |
| Schaft-Ø D _s | 18 mm |
| Gesamtlänge L | 92 mm |
| Schneidenlänge L _c | 32 mm |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Schaft | DIN 6535 HB mit h6 |
| Toleranz Nenn-Ø | h10 |
| Spiralwinkel | 38 Grad |

| | |
|---|-----------------------------------|
| Eckenfasenwinkel | 45 Grad |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | DIN 6527 |
| Typ | N |
| Spiralwinkel-Eigenschaft | ungleich |
| Teilung der Schneiden | ungleich |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$ |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | $0,3 \times D$ bei Besäumen |
| Innenkühlung | nein |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Farbring | blau |
| Produktart | Eckfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|------------------------------|------------------|-----------|----------|
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 110 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | geeignet | 90 m/min | M |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | geeignet | | |
| trocken | bedingt geeignet | | |
| Luft | geeignet | | |