

**Garant**
**Schaftfräser HSS-Co8, unbeschichtet, Ø e8 DC: 18mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	191280 18
GTIN	4045197101600
Artikelklasse	11W

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Stirnschneidengeometrie zum Tauchen.

**Exzentrischer Hinterschliff.**
**Hinweis:**

**Als Langlochfräser** (Toleranz e8) **oder als Schaftfräser.**

**50 % größere Zerspanungsleistung** gegenüber Fräsern mit 2Schneiden.

**Größere Spanräume** als mehrschneidige Schaftfräser (günstig bei weichem Material). Zum Fräsen von Bohrnuten.

**Technische Beschreibung**

Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,033 mm
Zähnezahl Z	3
Schneiden-Ø $D_c$	18 mm
Schaft-Ø $D_s$	16 mm
Gesamtlänge L	123 mm
Schneidenlänge $L_c$	63 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 1835 B mit h6
Toleranz Nenn-Ø	e8
Spiralwinkel	30 Grad
Eckenfasenwinkel	90 Grad

Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS Co 8
Norm	DIN 844 B
Typ	N
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	83 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	28 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	23 m/min	P
GG(G)	bedingt geeignet	23 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	55 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		