



## VHM-Fräser mit Innenkühlung HPC, TiSi, Ø f8 DC: 10mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	203017 10
GTIN	4045197591548
Artikelklasse	12X

### Beschreibung

#### Ausführung:

#### Spezielle TiSi-Beschichtung.

Mit **innerer Kühlmittelzufuhr** zur sicheren Spanabfuhr.

#### Hinweis:

**NEUE GENERATION VERFÜGBAR!**

**Empfohlene Nachfolgeprodukte sind Nr. 203013, 203015, 203021, 203027.**

### Technische Beschreibung

Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,045 mm
Schneiden-Ø $D_c$	10 mm
Zähnezahl Z	4
Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	30 mm
Freistellungs-Ø $D_1$	9,7 mm
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Schaft-Ø $D_s$	10 mm
Gesamtlänge L	72 mm
Schneidenlänge $L_c$	22 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HB mit h6

Toleranz Nenn-Ø	f8
Spiralwinkel	35 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiSi
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	$0,3 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	blau
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	240 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	220 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	150 m/min	P
TOOLOX 33	geeignet	115 m/min	H
TOOLOX 44	geeignet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	M
Uni	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		

Luft

geeignet