

**Garant**
**Schaftfräser, unbeschichtet, Ø e8 DC: 20mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 191340 20     |
| GTIN          | 4045197101907 |
| Artikelklasse | 11W           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Stirnschneidengeometrie zum Tauchen.

**Exzentrischer Hinterschliff.**

- **Weiträumige, feingeschliffene Span-Nuten.**
- **Äußerst feiner Schliff der Schneiden – dadurch sehr saubere Werkstückoberflächen.**
- **Spezieller Spanwinkel für Alu.**

**Hinweis:**

Zum Fräsen von Bohrnuten.

**Technische Beschreibung**

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Zähnezahl Z  | 3                               |
| Schneiden-Ø D <sub>c</sub>                                 | 20 mm                           |
| Vorschub f <sub>z</sub> für Nutenfräsen in Alu kurzspanend | 0,055 mm                        |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>                                    | 20 mm                           |
| Gesamtlänge L  | 141 mm                          |
| Schneidenlänge L <sub>c</sub>                              | 75 mm                           |
| Zustellrichtung  | horizontal, schräg und vertikal |
| Schaft   | DIN 1835 B mit h6               |
| Toleranz Nenn-Ø  | e8                              |
| Spiralwinkel   | 42 Grad                         |
| Eckenfasenwinkel   | 90 Grad                         |

|              |               |
|--------------|---------------|
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Schneidstoff | HSS Co 8      |
| Norm         | DIN 844 B     |
| Typ          | W             |
| Innenkühlung | nein          |
| Farbring     | gelb          |
| Produktart   | Eckfräser     |

## Anwenderdaten

|                               | <b>Eignung</b>   | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>ISO-Code</b> |
|-------------------------------|------------------|----------------------|-----------------|
| Alu (kurzspanend)             | geeignet         | 150 m/min            | N               |
| Alu > 10% Si                  | bedingt geeignet | 37 m/min             | N               |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 28 m/min             | P               |
| nass maximal                  | geeignet         |                      |                 |
| nass minimal                  | geeignet         |                      |                 |