


VHM-Fräser HPC, TiSi, Ø f8 DC: 10Mmm

Bestelldaten

Bestellnummer	203014 10M
GTIN	4045197655226
Artikelklasse	12X

Beschreibung
Ausführung:
Spezielle TiSi-Beschichtung.
Hinweis:
NEUE GENERATION VERFÜGBAR!
Empfohlene Nachfolgeprodukte sind Nr. 203013, 203015, 203021, 203027.
Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Nutenfräsen in INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Schneiden-Ø D_c	10 mm
Zähnezahl Z	4
Auskräglänge L_1 inkl. Freistellung	38 mm
Vorschub f_z für Besäumen in INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Freistellungs-Ø D_1	9,7 mm
Schaft-Ø D_s	10 mm
Gesamtlänge L	80 mm
Schneidenlänge L_c	30 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Toleranz Nenn-Ø	f8

Spiralwinkel	35 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiSi
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,3 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	blau
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	240 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	220 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	150 m/min	P
TOOLOX 33	geeignet	115 m/min	H
TOOLOX 44	geeignet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	80 m/min	M
Uni	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		

trocken	geeignet
Luft	geeignet