

Garant
Schaftfräser HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm

Bestelldaten

Bestellnummer	191290 12
GTIN	4045197531261
Artikelklasse	11W

Beschreibung
Ausführung:

Stirnschneidengeometrie zum Tauchen.

Exzentrischer Hinterschliff.

Für höchste Ansprüche an Zerspanungsleistung.

Hinweis:

Als Langlochfräser (Toleranz e8) **oder als Schaftfräser.**

50 % größere Zerspanungsleistung gegenüber Fräsern mit 2Schneiden.

Größere Spanräume als mehrschneidige Schaftfräser (günstig bei weichem Material). Zum Fräsen von Bohrnuten.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,024 mm
Zähnezahl Z	3
Schneiden-Ø D_c	12 mm
Schaft-Ø D_s	12 mm
Gesamtlänge L	110 mm
Schneidenlänge L_c	53 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 1835 B mit h6
Toleranz Nenn-Ø	e8
Spiralwinkel	30 Grad

Eckenfasenwinkel	90 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS PM
Norm	DIN 844 B
Typ	N
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	138 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	110 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	83 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	64 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	64 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	37 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	18 m/min	M
GG(G)	bedingt geeignet	55 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	110 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		