



## Mini-Fräser HSS-Co8, unbeschichtet, Ø e8 DC: 3mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	191360 3
GTIN	4045197102010
Artikelklasse	12W

### Beschreibung

#### Ausführung:

Stirnschneidengeometrie zum Tauchen.

**Exzentrischer Hinterschliff.** Schaft ähnlich DIN 1835 B mit Schafttoleranz h6. Universelle Schneidengeometrie. In Flächenspannfutter und Spannzangenfutter als **Langloch- und Schaftfräser** verwendbar. **Hohe Schneidleistung**, besonders preisgünstig. Zum Fräsen von Bohrnuten.

#### Hinweis:

Sparen Sie sich die Nachschleifkosten: denn es ist günstiger, Mini-Fräser bis zur Verschleißgrenze zu benutzen und dann wegzuerwerfen, als sie nachzuschleifen.

### Technische Beschreibung

Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,003 mm
Zähnezahl Z	3
Schneiden-Ø $D_c$	3 mm
Schaft-Ø $D_s$	6 mm
Gesamtlänge L	36 mm
Schneidenlänge $L_c$	5 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	HB mit h6
Toleranz Nenn-Ø	e8
Spiralwinkel	30 Grad

Eckenfasenwinkel	90 Grad
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS Co 8
Norm	Werksnorm
Typ	N
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Eckfräser

### Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	83 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	25 m/min	P
CuZn	bedingt geeignet	55 m/min	N
nass maximal	geeignet		