

Garant
VHM-Fräser mit Innenkühlung HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm

Bestelldaten

Bestellnummer	203016 10
GTIN	4045197551092
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Mit **innerer Kühlmittelzufuhr** für sichere Spanabfuhr.

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR! Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 202999.

Technische Beschreibung

Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Schneiden-Ø D _c	10 mm
Auskraglänge L ₁ inkl. Freistellung	30 mm
Vorschub f _z für Nutenfräsen in INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Vorschub f _z für Besäumen in INOX > 900 N/mm ²	0,045 mm
Freistellungs-Ø D ₁	9,7 mm
Zähnezahl Z	4
Schaft-Ø D _s	10 mm
Gesamtlänge L	72 mm
Schneidenlänge L _c	22 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Toleranz Nenn-Ø	e8

Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HB
Spiralwinkel	38 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,3 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	blau
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	250 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	230 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	200 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	170 m/min	P
TOOLOX 33	geeignet	115 m/min	H
TOOLOX 44	geeignet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	85 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	60 m/min	S
Uni	bedingt geeignet		

nass maximal	geeignet
Luft	geeignet