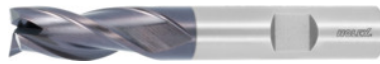




## Schaftfräser HSS-Co8, TiAlN, Ø e8 DC: 20mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	191260 20
GTIN	4045197101457
Artikelklasse	12W

### Beschreibung

#### Ausführung:

Stirnschneidengeometrie zum Tauchen.

#### Exzentrischer Hinterschliff.

Preisgünstige Alternative.

#### Hinweis:

**Als Langlochfräser** (Toleranz e8) **oder als Schaftfräser.**

**50 % größere Zerspanungsleistung** gegenüber Fräsern mit 2Schneiden.

**Größere Spanräume** als mehrschneidige Schaftfräser (günstig bei weichem Material). Zum Fräsen von Bohrnuten.

### Technische Beschreibung

Zähnezahl Z	3
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Nutenfräsen in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,035 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Gesamtlänge L	104 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	38 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 1835 B mit h6
Toleranz Nenn-Ø	e8
Spiralwinkel	30 Grad

Eckenfasenwinkel	90 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS Co 8
Norm	DIN 844 B
Typ	N
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Eckfräser

### Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	120 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	78 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	55 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	17 m/min	M
GG(G)	bedingt geeignet	46 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	92 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		