



Trennscheibe PSF STEELOX EXTRA SCHMAL, Scheiben-Ø: 178mm



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 563435 178 |
| GTIN | 4007220581230 |
| Artikelklasse | 55T |

Beschreibung

Ausführung:

- **Korn, Bindung, schleifaktive Zusatzstoffe sowie Armierung der Trennschleifscheiben sind optimal bezüglich höchstmöglicher Trennleistung und Standzeit auf das jeweilige Einsatzgebiet abgestimmt.**
- **Dünne Trennscheiben (0,8 mm / 1,0 mm / 1,6 mm) eignen sich speziell für schnelle, gratfreie Schnitte mit geringer thermischer Belastung. Bei älteren Winkelschleifern ist auf exaktes Spannen zu achten. Trennscheiben ab 2,0 mm Scheibenstärke weisen eine verstärkte Seitenstabilität, Steifigkeit und Lebensdauer auf.**
- **Formen: Trennscheiben gerade (Form 41) oder gekröpft (Form 42).**

Extra schmale Trennscheibe für schnellste, gratarme Schnitte mit geringer thermischer Belastung und komfortabler, ergonomischer Schnittführung.

Universelle Trennscheibe PSF-Linie zum Trennen von Profilen, Rohren etc.

Verwendung:

Zum Freitrennen auf Elektro- und Druckluftwinkelschleifern mit maximal 80 m/s Schnittgeschwindigkeit v_c .

Spezifikation:

A46P-PSF-STEELOX.

Hinweis:

Die Scheibenstärke sollte mindestens 20% der zu trennenden Materialstärke betragen. INOX-Trennscheiben mit reduzierter Schnittgeschwindigkeit einsetzen.

Technische Beschreibung

| | |
|------------------------------------|-------------------------|
| Bohrungs-Ø | 22,23 mm |
| Formbeschreibung | gerade |
| maximale Drehzahl | 12200 min ⁻¹ |
| Scheiben-Ø | 178 mm |
| Scheibenbreite | 1,6 mm |
| Spezifikation | A46P-PSF-STEELOX |
| für Materialstärken | 7,7 - 8 mm |
| Schleifmittelkurzzeichen | A |
| Eisen-, Schwefel- und Chlor-Anteil | < 0,1 % |
| empfohlener Anstellwinkel | 90 Grad |
| optimiert für Werkstoff | INOX |
| optimiert für Werkstoff | Stahl |
| Antriebsmaschine | Winkelschleifer |
| maximale Umfangsgeschwindigkeit | 80 m/s |
| Produktart | Trennscheibe |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Mg | bedingt geeignet | | |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | | |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | | |
| Stahl < 55 HRC | geeignet | | |
| Stahl < 60 HRC | geeignet | | |
| Stahl < 67 HRC | geeignet | | |
| INOX | geeignet | | |
| Ti | geeignet | | |

| | |
|-----------------|------------------|
| GG(G) | bedingt geeignet |
| CuZn | bedingt geeignet |
| Kunststoff, GFK | bedingt geeignet |
| Uni | bedingt geeignet |
| trocken | geeignet |