



Anzugsbolzen Mazak, Form A, mit Bohrung, passend für Steilkegel: 50M



Bestelldaten

Bestellnummer	308670 50M
GTIN	4062406544546
Artikelklasse	32Z

Beschreibung

Ausführung:

- **Stirnseite plangedreht.**

Nicht abgedichtet.

Beschreibung:

Der Werkzeughalter wird über den Anzugsbolzen vom Spanngreifer der Spindel fest in die Spindel gezogen. Anzugsbolzen gibt es in verschiedenen Ausführungen. Sie stellen ein wichtiges Bindeglied zwischen Maschine und Werkzeug. Die Anforderungen an Genauigkeit, Festigkeit und Zuverlässigkeit von Anzugsbolzen sind hoch.

Verwendung:

- **Für Werkzeuge mit Steilkegelschaft DIN 69871 und JIS B 6339 (MAS-BT).**
- **In Bearbeitungszentren (Maschinen mit automatischem Werkzeugwechsler).**
- **In NC-Maschinen (Maschinen ohne automatischem Werkzeugwechsler).**

Hinweis:

Bei Montage des AB auf korrektes Anzugsmoment achten.

Technische Beschreibung

maximales Anzugsdrehmoment	150 Nm
passend für Steilkegel mit Farbcode	SK 50
Gewinde M	M24
passend für Steilkegel	50

Gesamtlänge L	65,4 mm
Bohrungs-Ø	10 mm
Kopf-Ø D ₁	28,95 mm
L ₁	25,4 mm
Bund-Ø D	35,56 mm
Bohrungseigenschaft	mit Bohrung
Anzugsbolzen-Norm	CAT
Produktart	Anzugsbolzen