

Garant**HiRunER Präzisions-ER-Spannzangenfutter, HSK-A 63 kurz, für ER-Spannzangen-Größe: 20****Bestelldaten**

Bestellnummer	305523 20
GTIN	4062406545017
Artikelklasse	31A

Beschreibung**Ausführung:**

Außen- und Innenkegel sind geschliffen, für eine bessere Laufruhe alle Schäfte hartüberdreht. Inklusive RFID/Balluffchip-Bohrung, Hochleistungsspannmutter bis 25000 min⁻¹.

Vorteil:

- **Exzellente Rundlaufgenauigkeit im System (Futter + Spannzange + Spannmutter), 3 µm Rundlauf mit einer 2 µm-Spannzange, 6 µm Rundlauf mit einer 5 µm-Spannzange.**
- **Extreme Haltekräfte (bis Faktor 2 im Vergleich zu Standard ER-Futter).**
- **Schwingungsmindernder Effekt durch 2-teilige Spannmutter (Mini-Ausführung einteilig).**

Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach DIN 6499 - Form A und B.

Lieferumfang:

Inklusive **Präzisions-Spannmutter**.

Sonderzubehör:

Kühlmittelrohr Nr. 309880,

Steckschlüssel Nr. 309890,

ER-Spannzangen Fahrion Nr. 308901 – 309432.

Hakenschlüssel Nr. 628400, bzw. Drehmomentschlüssel Nr. 309749 oder Nr. 628520.

Hinweis:

- **Spannt nur Nenn-Ø bis Schaft-Ø Toleranz h 10.**
- **Spannmutter nicht in Kombination mit Dichtscheibe.**

- **Präzisions-Spannzangenfutter immer in Kombination mit der Präzisionsspannmutter Nr. 309617; 309618 verwenden.**
- **In Kombination mit Fahrion-Spannzangen einzusetzen.**
- **Entfernen des blauen Design-Rings bei Fahrion HP-2µm ER-Spannzangen nötig.**

Technische Beschreibung

für ER-Spannzangen	20
Auskräglänge A-Maß	75 mm
Spannbereich	1 - 16 mm
Außen-Ø D	38 mm
Ersatz-ER-Spannmutter Nr. 309617	20
Spann-Ø D ₁	1-13 mm
Aufnahme	HSK-A 63 kurz
Aufnahme-Norm	ISO 12164-1
Aufnahme-Norm	DIN 69893
Form	A
Wuchtgüte G bei Drehzahl	G 2,5 bei 25000 min ⁻¹
Rundlaufgenauigkeit	≤ 3 µm
Zerspanungsstrategie	HSC
Zerspanungsstrategie	HPC
Innenkühlung	ja
Balluffchip-Bohrung	ja
Produktart	Spannzangenfutter

Zubehör

HiRunER Spannschlüssel Typ 20	309748 20
HiRunER Spannschlüssel für Drehmomentschlüssel Typ 20	309749 20