

HiRunER Präzisions-ER-Spannzangenfutter, HSK-A 63 A = 160, für ER-Spannzangen-Größe: 16M



Bestelldaten

Bestellnummer	305527 16M
GTIN	4062406545031
Artikelklasse	31A

Beschreibung

Ausführung:

Außen- und Innenkegel sind geschliffen, für eine bessere Laufruhe alle Schäfte hartüberdreht. Inklusive Balluffchip-Bohrung, Hochleistungsspannmutter bis 25000 min⁻¹.

Vorteil

- Exzellente Rundlaufgenauigkeit im System (Futter + Spannzange + Spannmutter), 3 μm Rundlauf mit einer 2 μm-Spannzange, 6 μm Rundlauf mit einer 5 μm-Spannzange.
- Extreme Haltekräfte (bis Faktor 2 im Vergleich zu Standard ER-Futter).
- · Schwingungsmindernder Effekt durch 2-teilige Spannmutter (Mini-Ausführung einteilig). Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach DIN 6499 - Form A und B.

Lieferumfang:

Inklusive Präzisions-Spannmutter.

Sonderzubehör:

Kühlmittelrohr Nr. 309880, Steckschlüssel Nr. 309890,

ER-Spannschlüssel Nr. 309748; 309749; 309757; 309758,

ER-Spannzangen Fahrion Nr. 308901 – 309434.

Hinweis:

- · Spannt nur Nenn-Ø bis Schaft-Ø Toleranz h 10.
- Spannmutter nicht in Kombination mit Dichtscheibe.
- · Präzisions-Spannzangenfutter immer in Kombination mit der Präzisionsspannmutter Nr. 309617; 309618 verwenden.
- · In Kombination mit Fahrion-Spannzangen einzusetzen.

Spannbereich: 1 - 10 mm

Außen-Ø D: 24 mm

Ersatz-ER-Spannmutter Nr. 309618: 16M

Technische Beschreibung

Spannbereich	1 - 10 mm
Ersatz-ER-Spannmutter Nr. 309618	16M
Außen-Ø D	24 mm
für ER-Spannzangen	16
Auskraglänge A-Maß	160 mm
Spann-Ø D ₁	0,5-10 mm
Aufnahme	HSK-A 63 A = 160
Aufnahme-Norm	DIN 69893
Aufnahme-Norm	ISO 12164-1
Form	A
Wuchtgüte G bei Drehzahl	G 2,5 bei 25000 min ⁻¹
Rundlaufgenauigkeit	≤ 3 µm
Zerspanungsstrategie	HPC
Zerspanungsstrategie	HSC
Innenkühlung	ja
Balluffchip-Bohrung	ja
Produktart	Spannzangenfutter

Zubehör

HiRunER Rollenschlüssel Typ 16M	309757 16M
HiRunER Rollenschlüssel für Drehmomentschlüssel Typ 16M	309758 16M