

Garant

Schrumpffutter schwingungsgedämpft, mit Kühlkanalbohrungen, SK 40 A = 160, Spann-Ø D1: 12mm


Bestelldaten

Bestellnummer	302210 12
GTIN	4062406545512
Artikelklasse	31A

Beschreibung
Ausführung:

- Hochwarmfester Stahl.
- Integrierte Längeneinstellung der Werkzeuge.
- Für HSS- und VHM-Werkzeuge.
- Schäfte hartüberdreht (Laufruhe!).
- Mit RFID / Balluffchip-Bohrung.
- Mit Kühlkanalbohrungen und verschließbaren Gewinden.
- Mit Gewindebohrungen für Auswuchtschrauben.
- Verstärkte Ausführung bzw. Kontur.
- Polierte Oberfläche.
- Speziell gelagerter Hartmetall-Kern im Schrumpffutter-Körper.

Vorteil:

- Vibrationsdämpfend.
- Bessere Werkstück-Oberfläche.
- Optimierte Werkzeug-Standzeiten.
- Gesteigerte Prozesssicherheit.
- Geringere Korrosionsneigung durch polierte Oberfläche.

Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft (h6-Schafttoleranz). Für induktiv-, Kontakt- und Heißluftschrimpferäte geeignet.

Sonderzubehör:

Anzugsbolzen (AB) Nr. 308600 – 308800.
 AB-Spannschlüssel Nr. 308820 – 308835.
 Schrumpffutterverlängerungen Nr. 302410 – 302419.
 Schrumpferäte, Zubehör Nr. 354210 – 354450.

Wuchtschrauben-Set Nr. 309906 Gr. 180.

Technische Beschreibung

Ø D ₃	50 mm
Auskraglänge A-Maß	160 mm
Außen-Ø D	32 mm
Ø D ₂	24 mm
Kühlkanalbohrung	verschießbar
Spann-Ø D ₁	12 mm
L ₂	85,9 mm
Aufnahme	SK 40 A = 160
Aufnahme-Norm	ISO 7388-1
Form	ADB
Innenkühlung	ja
Wuchtgüte G bei Drehzahl	G 2,5 bei 25000 min ⁻¹
Rundlaufgenauigkeit	≤ 3 µm
Zerspanungsstrategie	HPC
Zerspanungsstrategie	HSC
Schwingung	gedämpft
Produktart	Schrumpffutter