

**Garant****Schrumpffutter schwingungsgedämpft, mit Kühlkanalbohrungen, SK 50 A = 160, Spann-Ø D1: 6mm****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 302216 6      |
| GTIN          | 4062406545536 |
| Artikelklasse | 31A           |

**Beschreibung****Ausführung:**

- Hochwarmfester Stahl.
- Integrierte Längeneinstellung der Werkzeuge.
- Für HSS- und VHM-Werkzeuge.
- Schäfte hartüberdreht (Laufruhe!).
- Mit RFID / Balluffchip-Bohrung.
- Mit Kühlkanalbohrungen und verschließbaren Gewinden.
- Mit Gewindebohrungen für Auswuchtschrauben.
- Verstärkte Ausführung bzw. Kontur.
- Polierte Oberfläche.
- Speziell gelagerter Hartmetall-Kern im Schrumpffutter-Körper.

**Vorteil:**

- Vibrationsdämpfend.
- Bessere Werkstück-Oberfläche.
- Optimierte Werkzeug-Standzeiten.
- Gesteigerte Prozesssicherheit.
- Geringere Korrosionsneigung durch polierte Oberfläche.

**Verwendung:**

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft (h6-Schafttoleranz). Für induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfergeräte geeignet.

**Sonderzubehör:**

Anzugsbolzen (AB) Nr. 308600 – 308800.

AB-Spannschlüssel Nr. 308820 – 308835.

Schrumpffutterverlängerungen Nr. 302410 – 302419.

Schrumpfgeräte, Zubehör Nr. 354210 – 354450.  
Wuchtschrauben-Set Nr. 309906 Gr. 180.

## Technische Beschreibung

|                          |                                   |
|--------------------------|-----------------------------------|
| Spann-Ø D <sub>1</sub>   | 6 mm                              |
| L <sub>2</sub>           | 50,9 mm                           |
| Außen-Ø D                | 27 mm                             |
| Auskraglänge A-Maß       | 160 mm                            |
| Ø D <sub>3</sub>         | 80 mm                             |
| Ø D <sub>2</sub>         | 21 mm                             |
| Kühlkanalbohrung         | verschließbar                     |
| Aufnahme                 | SK 50 A = 160                     |
| Aufnahme-Norm            | ISO 7388-1                        |
| Form                     | ADB                               |
| Innenkühlung             | ja                                |
| Wuchtgüte G bei Drehzahl | G 2,5 bei 25000 min <sup>-1</sup> |
| Rundlaufgenauigkeit      | ≤ 3 µm                            |
| Zerspanungsstrategie     | HPC                               |
| Zerspanungsstrategie     | HSC                               |
| Schwingung               | gedämpft                          |
| Produktart               | Schrumpffutter                    |