

Garant**Schrumpffutter schwingungsgedämpft, mit Kühlkanalbohrungen, SK 50 A = 160, Spann-Ø D1: 10mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	302216 10
GTIN	4062406545550
Artikelklasse	31A

Beschreibung**Ausführung:**

- Hochwarmfester Stahl.
- Integrierte Längeneinstellung der Werkzeuge.
- Für HSS- und VHM-Werkzeuge.
- Schäfte hartüberdreht (Laufruhe!).
- Mit RFID / Balluffchip-Bohrung.
- Mit Kühlkanalbohrungen und verschließbaren Gewinden.
- Mit Gewindebohrungen für Auswuchtschrauben.
- Verstärkte Ausführung bzw. Kontur.
- Polierte Oberfläche.
- Speziell gelagerter Hartmetall-Kern im Schrumpffutter-Körper.

Vorteil:

- Vibrationsdämpfend.
- Bessere Werkstück-Oberfläche.
- Optimierte Werkzeug-Standzeiten.
- Gesteigerte Prozesssicherheit.
- Geringere Korrosionsneigung durch polierte Oberfläche.

Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft (h6-Schafttoleranz). Für induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfergeräte geeignet.

Sonderzubehör:

Anzugsbolzen (AB) Nr. 308600 – 308800.

AB-Spannschlüssel Nr. 308820 – 308835.

Schrumpffutterverlängerungen Nr. 302410 – 302419.

Schrumpfgeräte, Zubehör Nr. 354210 – 354450.
Wuchtschrauben-Set Nr. 309906 Gr. 180.

Technische Beschreibung

Außen-Ø D	32 mm
Kühlkanalbohrung	verschießbar
Ø D ₂	24 mm
Spann-Ø D ₁	10 mm
Ø D ₃	80 mm
Auskraglänge A-Maß	160 mm
L ₂	75,9 mm
Aufnahme	SK 50 A = 160
Aufnahme-Norm	ISO 7388-1
Form	ADB
Innenkühlung	ja
Wuchtgüte G bei Drehzahl	G 2,5 bei 25000 min ⁻¹
Rundlaufgenauigkeit	≤ 3 µm
Zerspanungsstrategie	HPC
Zerspanungsstrategie	HSC
Schwingung	gedämpft
Produktart	Schrumpffutter