

Garant**Schrumpffutter schwingungsgedämpft, mit Kühlkanalbohrungen, SK 50 A = 160, Spann-Ø D1: 16mm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 302216 16 |
| GTIN | 4062406545574 |
| Artikelklasse | 31A |

Beschreibung**Ausführung:**

- Hochwarmfester Stahl.
- Integrierte Längeneinstellung der Werkzeuge.
- Für HSS- und VHM-Werkzeuge.
- Schäfte hartüberdreht (Laufruhe!).
- Mit RFID / Balluffchip-Bohrung.
- Mit Kühlkanalbohrungen und verschließbaren Gewinden.
- Mit Gewindebohrungen für Auswuchtschrauben.
- Verstärkte Ausführung bzw. Kontur.
- Polierte Oberfläche.
- Speziell gelagerter Hartmetall-Kern im Schrumpffutter-Körper.

Vorteil:

- Vibrationsdämpfend.
- Bessere Werkstück-Oberfläche.
- Optimierte Werkzeug-Standzeiten.
- Gesteigerte Prozesssicherheit.
- Geringere Korrosionsneigung durch polierte Oberfläche.

Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft (h6-Schafttoleranz). Für induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfergeräte geeignet.

Sonderzubehör:

Anzugsbolzen (AB) Nr. 308600 – 308800.

AB-Spannschlüssel Nr. 308820 – 308835.

Schrumpffutterverlängerungen Nr. 302410 – 302419.

Schrumpfgeräte, Zubehör Nr. 354210 – 354450.
Wuchtschrauben-Set Nr. 309906 Gr. 180.

Technische Beschreibung

| | |
|--------------------------|-----------------------------------|
| Spann-Ø D ₁ | 16 mm |
| Kühlkanalbohrung | verschießbar |
| Ø D ₂ | 27 mm |
| Außen-Ø D | 34 mm |
| L ₂ | 75,9 mm |
| Ø D ₃ | 80 mm |
| Auskraglänge A-Maß | 160 mm |
| Aufnahme | SK 50 A = 160 |
| Aufnahme-Norm | ISO 7388-1 |
| Form | ADB |
| Innenkühlung | ja |
| Wuchtgüte G bei Drehzahl | G 2,5 bei 25000 min ⁻¹ |
| Rundlaufgenauigkeit | ≤ 3 µm |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Zerspanungsstrategie | HSC |
| Schwingung | gedämpft |
| Produktart | Schrumpffutter |