

**Garant****Schrumpffutter schwingungsgedämpft, mit Kühlkanalbohrungen, HSK-A 100  
A = 160, Spann-Ø D1: 12mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	308348 12
GTIN	4062406545666
Artikelklasse	31A

**Beschreibung****Ausführung:**

- Hochwarmfester Stahl.
- Integrierte Längeneinstellung der Werkzeuge.
- Für HSS und VHM-Werkzeuge.
- Schäfte hartüberdreht (Laufruhe!).
- Mit RFID/Balluff-Chip-Bohrung.
- Mit Kühlkanalbohrungen und verschließbaren Gewinden.
- Mit Gewindebohrungen für Auswuchtschrauben.
- Verstärkte Ausführung bzw. Kontur.
- Polierte Oberfläche.
- Speziell gelagerter Hartmetall-Kern im Schrumpffutter-Körper.

**Vorteil:**

- Vibrationsdämpfend.
- Bessere Werkstück-Oberfläche.
- Optimierte Werkzeug-Standzeiten.
- Gesteigerte Prozesssicherheit.
- Geringere Korrosionsneigung durch polierte Oberfläche.

**Verwendung:**

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft (h6-Schafttoleranz). Für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet.

**Sonderzubehör:**

HSK-Kühlmittelrohr Nr. 309880,  
Steckschlüssel Nr. 309890,

Schrumpfgerät, Zubehör Nr. 354210 - 354440,  
Wuchtschrauben-Set Nr. 309906 Gr. 180.

## Technische Beschreibung

Ø D <sub>3</sub>	88 mm
Ø D <sub>2</sub>	24 mm
Kühlkanalbohrung	verschließbar
Auskraglänge A-Maß	160 mm
Spann-Ø D <sub>1</sub>	12 mm
Außen-Ø D	32 mm
L <sub>2</sub>	70 mm
Aufnahme	HSK-A 100 A = 160
Aufnahme-Norm	DIN 69893
Aufnahme-Norm	ISO 12164-1
Form	A
Innenkühlung	ja
Wuchtgüte G bei Drehzahl	G 2,5 bei 25000 min <sup>-1</sup>
Rundlaufgenauigkeit	≤ 3 µm
Zerspanungsstrategie	HPC
Zerspanungsstrategie	HSC
Schwingung	gedämpft
Bauform	verstärkt
Produktart	Schrumpffutter