

Garant**Schrumpffutter schwingungsgedämpft, mit Kühlkanalbohrungen, HSK-A 100
A = 160, Spann-Ø D1: 10mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	308348 10
GTIN	4062406545659
Artikelklasse	31A

Beschreibung**Ausführung:**

- Hochwarmfester Stahl.
- Integrierte Längeneinstellung der Werkzeuge.
- Für HSS und VHM-Werkzeuge.
- Schäfte hartüberdreht (Laufruhe!).
- Mit RFID/Balluff-Chip-Bohrung.
- Mit Kühlkanalbohrungen und verschließbaren Gewinden.
- Mit Gewindebohrungen für Auswuchtschrauben.
- Verstärkte Ausführung bzw. Kontur.
- Polierte Oberfläche.
- Speziell gelagerter Hartmetall-Kern im Schrumpffutter-Körper.

Vorteil:

- Vibrationsdämpfend.
- Bessere Werkstück-Oberfläche.
- Optimierte Werkzeug-Standzeiten.
- Gesteigerte Prozesssicherheit.
- Geringere Korrosionsneigung durch polierte Oberfläche.

Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft (h6-Schafttoleranz). Für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet.

Sonderzubehör:

HSK-Kühlmittelrohr Nr. 309880,
Steckschlüssel Nr. 309890,

Schrumpfgerät, Zubehör Nr. 354210 - 354440,
Wuchtschrauben-Set Nr. 309906 Gr. 180.

Technische Beschreibung

Ø D ₂	24 mm
Außen-Ø D	32 mm
Kühlkanalbohrung	verschließbar
Auskräglänge A-Maß	160 mm
Spann-Ø D ₁	10 mm
Ø D ₃	88 mm
L ₂	70 mm
Aufnahme	HSK-A 100 A = 160
Aufnahme-Norm	DIN 69893
Aufnahme-Norm	ISO 12164-1
Form	A
Innenkühlung	ja
Wuchtgüte G bei Drehzahl	G 2,5 bei 25000 min ⁻¹
Rundlaufgenauigkeit	≤ 3 µm
Zerspanungsstrategie	HPC
Zerspanungsstrategie	HSC
Schwingung	gedämpft
Bauform	verstärkt
Produktart	Schrumpffutter