

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte VCGW 050101 FN, PKD (7°),
Schneidkantenausführung: N****Bestelldaten**

Bestellnummer	265870 N
GTIN	4062406561130
Artikelklasse	21L

Beschreibung**Ausführung:**

PKD – Polykristalliner Diamant, Feinkorn. Neutral, ohne Spanbrecher.

Verwendung:

Für Aluminium, Aluminium-Legierungen, Buntmetalle, Kunststoffe, Verbundstoffe, Titan-Legierungen, Sintermetalle.

Technische Beschreibung

Vorschub f	0,03 - 0,4 mm/U
ISO-Code Wendeschneidplatte	VCGW 050101 FN
Schneidkantenausführung	N
Schneidstoff	PKD
Schnittgeschwindigkeit v_c für G(C)FK	150 - 600 m/min
Eckenradius	0,1 mm

Anzahl Wechsel/Schneiden	1
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schnitttiefe a_p	0,1 - 2,5 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c für NE-Metalle	300 - 1500 m/min
Schnittgeschwindigkeit v_c für Alu < 10 % Si	300 - 2000 m/min
Sorte	PKD
Schnittbedingung	kontinuierlich
Produktamensattribut	PKD
Spanwinkel	0 Grad
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen