

**Garant**
**GARANT Master Ni-Based Torusfräser HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 20/1,0mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 206371 20/1,0 |
| GTIN          | 4062406565367 |
| Artikelklasse | 11Z           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Innovatives Substrat speziell für die Zerspanung von **Nickel-Basis-Legierungen**. Neu entwickelte Beschichtung.

**Verwendung:**

Zum Fräsen von **Nickel-Basis-Legierungen mit hoher Warmhärte**.

**Technische Beschreibung**

|   |                    |
|---|--------------------|
| Schneiden-Ø $D_c$                       | 20 mm              |
| Schaft                                  | DIN 6535 HB mit h6 |
| Spiralwinkel                            | 35 Grad            |
| Schneidenradius $R_1$                   | 1 mm               |
| Schneidenlänge $L_c$                    | 41 mm              |
| Gesamtlänge $L$                         | 104 mm             |
| Zähnezahl $Z$                           | 5                  |
| Freistellungs-Ø $D_1$                   | 19,5 mm            |
| Schaft-Ø $D_s$                          | 20 mm              |
| Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung   | 54 mm              |
| Vorschub $f_z$ für Besäumen in Inconel® | 0,08 mm            |
| Serie                                   | Master Ni-based    |

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Beschichtung                            | TiAlN                           |
| Schneidstoff                            | VHM                             |
| Norm                                    | DIN 6527                        |
| Typ                                     | N                               |
| Toleranz Nenn-Ø                         | f8                              |
| Spiralwinkel-Eigenschaft                | ungleich                        |
| Teilung der Schneiden                   | ungleich                        |
| Zustellrichtung                         | horizontal, schräg und vertikal |
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation | 0,3×D bei Besäumen              |
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation | 0,05×D bei Kopierfräsen         |
| Innenkühlung                            | nein                            |
| Zerspanungsstrategie                    | HPC                             |
| Schafttoleranz                          | h6                              |
| Farbring                                | pink                            |
| Produktart                              | Torusfräser                     |

## Anwenderdaten

|              | Eignung  | $V_c$    | ISO-Code |
|--------------|----------|----------|----------|
| Inconel      | geeignet | 40 m/min | S        |
| nass maximal | geeignet |          |          |

## Dienstleistungen

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| Schaftschleifen Typ HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|