

Garant
GARANT Master Ni-Based Torusfräser HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/1,0mm

Bestelldaten

Bestellnummer	206371 10/1,0
GTIN	4062406565299
Artikelklasse	11Z

Beschreibung
Ausführung:

Innovatives Substrat speziell für die Zerspanung von **Nickel-Basis-Legierungen**. Neu entwickelte Beschichtung.

Verwendung:

Zum Fräsen von **Nickel-Basis-Legierungen mit hoher Warmhärte**.

Technische Beschreibung

Auskräglänge L_1 inkl. Freistellung	32 mm
Schaft-Ø D_s	10 mm
Gesamtlänge L	72 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Zähnezahl Z	4
Schneiden-Ø D_c	10 mm
Schneidenradius R_1	1 mm
Freistellungs-Ø D_1	9,7 mm
Spiralwinkel	35 Grad
Schneidenlänge L_c	22 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Inconel®	0,042 mm
Serie	Master Ni-based

Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	f8
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Schafttoleranz	h6
Farbring	pink
Produktart	Torusfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Inconel	geeignet	40 m/min	S
nass maximal	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------