

GARANT Master Ni-Based VHM Schaftfräser HPC / TPC, TiAIN, Ø DC: 12mm



Bestelldaten

Bestellnummer	203048 12
GTIN	4062406565749
Artikelklasse	11Z

Beschreibung

Ausführung:

Spezieller Schliff mit Torus-ähnlicher Schneideckenverrundung.

Innovatives Substrat speziell für die Zerspanung von **Nickel-Basis-Legierungen.** Neu entwickelte Beschichtung.

Verwendung:

Zum Fräsen von Nickel-Basis-Legierungen mit hoher Warmhärte.

Hinweis:

Nachfolgeprodukt für Nr. 203028.

Technische Beschreibung

Vorschub f _z für Besäumen in Inconel®	0,075 mm	
Auskraglänge L₁ inkl. Freistellung	36 mm	
Freistellungs-Ø D ₁	11,6 mm	
Schaft-Ø D _s	12 mm	
Eckenverrundung r _v	0,2 mm	
Toleranz Nenn-Ø	f8	
Schneiden-Ø D _c	12 mm	
Spiralwinkel	35 Grad	
Schaft	DIN 6535 HB mit h6	
Schneidenlänge L _c	26 mm	
Zähnezahl Z	4	



Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal	
Gesamtlänge L	83 mm	
Serie	Master Ni-based	
Beschichtung	TiAlN	
Schneidstoff	VHM	
Norm	DIN 6527	
Тур	N	
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich	
Teilung der Schneiden	ungleich	
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,08×D	
Innenkühlung	nein	
Zerspanungsstrategie	HPC	
Zerspanungsstrategie	TPC	
Farbring	pink	
Produktart	Eckfräser	

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Inconel	geeignet	40 m/min	S
nass maximal	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------