

**Garant**
**GARANT Master Ni-Based VHM Schafffräser HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 8mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 203161 8      |
| GTIN          | 4062406565800 |
| Artikelklasse | 11Z           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

 Spezieller Schliff mit **Torus-ähnlichem Schneideckenradius**.

 Innovatives Substrat speziell für die Zerspanung von **Nickel-Basis-Legierungen**. Neu entwickelte Beschichtung.

**Verwendung:**

 Zum Fräsen von **Nickel-Basis-Legierungen mit hoher Warmhärte**.

**Hinweis:**
**Nachfolgeprodukt für Nr. 203082.**
**Technische Beschreibung**

|   |                    |
|---|--------------------|
| Vorschub $f_z$ für Besäumen in Inconel® | 0,065 mm           |
| Schaft-Ø $D_s$                          | 8 mm               |
| Schneidenlänge $L_c$                    | 21 mm              |
| Auskräglänge $L_1$ inkl. Freistellung   | 25 mm              |
| Schneiden-Ø $D_c$                       | 8 mm               |
| Gesamtlänge $L$                         | 63 mm              |
| Wuchtgüte mit Schaft                    | G 2,5 mit HB       |
| Schaft                                  | DIN 6535 HB mit h6 |
| Freistellungs-Ø $D_1$                   | 7,7 mm             |
| Toleranz Nenn-Ø                         | e8                 |

|   |                       |
|---|-----------------------|
| Spiralwinkel                            | 38 Grad               |
| Eckenverrundung $r_v$                   | 0,2 mm                |
| Zähnezahl Z                             | 5                     |
| Zustellrichtung                         | horizontal und schräg |
| Serie                                   | Master Ni-based       |
| Beschichtung                            | TiAlN                 |
| Schneidstoff                            | VHM                   |
| Norm                                    | DIN 6527              |
| Typ                                     | N                     |
| Spiralwinkel-Eigenschaft                | ungleich              |
| Teilung der Schneiden                   | ungleich              |
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation | 0,3×D bei Besäumen    |
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation | 0,08×D                |
| Innenkühlung                            | nein                  |
| Zerspanungsstrategie                    | HPC                   |
| Zerspanungsstrategie                    | TPC                   |
| Farbring                                | pink                  |
| Produktart                              | Eckfräser             |

## Anwenderdaten

|              | Eignung  | $V_c$    | ISO-Code |
|--------------|----------|----------|----------|
| Inconel      | geeignet | 40 m/min | S        |
| nass maximal | geeignet |          |          |