

Garant**GARANT Master Ni-Based VHM Schafffräser HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 6mm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 203161 6 |
| GTIN | 4062406565794 |
| Artikelklasse | 11Z |

Beschreibung**Ausführung:**

Spezieller Schliff mit **Torus-ähnlichem Schneideckenradius**.

Innovatives Substrat speziell für die Zerspanung von **Nickel-Basis-Legierungen**. Neu entwickelte Beschichtung.

Verwendung:

Zum Fräsen von **Nickel-Basis-Legierungen mit hoher Warmhärte**.

Hinweis:

Nachfolgeprodukt für Nr. 203082.

Technische Beschreibung

| | |
|---------------------------------------|--------------------|
| Schaft | DIN 6535 HB mit h6 |
| Spiralwinkel | 38 Grad |
| Wuchtgüte mit Schaft | G 2,5 mit HB |
| Schneidenlänge L_c | 13 mm |
| Gesamtlänge L | 57 mm |
| Zähnezahl Z | 5 |
| Eckenverrundung r_v | 0,2 mm |
| Toleranz Nenn-Ø | e8 |
| Schneiden-Ø D_c | 6 mm |
| Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung | 19 mm |

| | |
|---|-----------------------|
| Vorschub f_z für Besäumen in Inconel® | 0,05 mm |
| Schaft-Ø D_s | 6 mm |
| Freistellungs-Ø D_1 | 5,8 mm |
| Zustellrichtung | horizontal und schräg |
| Serie | Master Ni-based |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | DIN 6527 |
| Typ | N |
| Spiralwinkel-Eigenschaft | ungleich |
| Teilung der Schneiden | ungleich |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | 0,3×D bei Besäumen |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | 0,08×D |
| Innenkühlung | nein |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Zerspanungsstrategie | TPC |
| Farbring | pink |
| Produktart | Eckfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|--------------|----------|----------|----------|
| Inconel | geeignet | 40 m/min | S |
| nass maximal | geeignet | | |