

Garant
GARANT Master Ni-Based VHM Schafffräser HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm

Bestelldaten

Bestellnummer	203161 10
GTIN	4062406565817
Artikelklasse	11Z

Beschreibung
Ausführung:

 Spezieller Schliff mit **Torus-ähnlichem Schneideckenradius**.

 Innovatives Substrat speziell für die Zerspanung von **Nickel-Basis-Legierungen**. Neu entwickelte Beschichtung.

Verwendung:

 Zum Fräsen von **Nickel-Basis-Legierungen mit hoher Warmhärte**.

Hinweis:
Nachfolgeprodukt für Nr. 203082.
Technische Beschreibung

Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Eckenverrundung r_v	0,2 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HB
Zähnezahl Z	5
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	30 mm
Spiralwinkel	38 Grad
Schneidenlänge L_c	22 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Inconel®	0,07 mm
Zustellrichtung	horizontal und schräg
Schaft-Ø D_s	10 mm

Gesamtlänge L	72 mm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Schneiden-Ø D _c	10 mm
Freistellungs-Ø D ₁	9,7 mm
Serie	Master Ni-based
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,08×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Zerspanungsstrategie	TPC
Farbring	pink
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Inconel	geeignet	40 m/min	S
nass maximal	geeignet		