

**Garant****GARANT Master Alu VHM-Fräser HPC HPC, unbeschichtet, Ø e8 DC: 8mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	203209 8
GTIN	4062406565978
Artikelklasse	11X

**Beschreibung****Ausführung:**

Für Schlichtoperationen.  
Spezielle Geometrie für optimale Spanabfuhr.  
Hohe Eigenstabilität und Laufruhe durch Ungleichteilung.  
Zum Umfangfräsen als Schlichtarbeitsgang.

**Technische Beschreibung**

Eckenfasenwinkel	90 Grad
Zustellrichtung	horizontal
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	7,8 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA
Zähnezahl Z	5
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	40 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Alu kurzspanend	0,04 mm
Gesamtlänge L	80 mm
Auskraglänge L <sub>1</sub> inkl. Freistellung	48 mm
Spiralwinkel	38 Grad

Toleranz Nenn-Ø	h6
Serie	Master Alu
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,05×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu	geeignet	500 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	450 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	400 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	180 m/min	N
PE-HD	geeignet	140 m/min	N
PA 66	geeignet	180 m/min	N
PEEK	geeignet	130 m/min	N
PF 31	geeignet	110 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	160 m/min	N
POM GF25	geeignet	140 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	140 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	120 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	140 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	260 m/min	N

Cu	geeignet	140 m/min	N
CuZn	geeignet	120 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

**Dienstleistungen**

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB