

Garant
GARANT Master Alu VHM-Fräser HPC HPC, unbeschichtet, Ø e8 DC: 8mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 203209 8 |
| GTIN | 4062406565978 |
| Artikelklasse | 11X |

Beschreibung
Ausführung:

Für Schlichtoperationen.
 Spezielle Geometrie für optimale Spanabfuhr.
 Hohe Eigenstabilität und Laufruhe durch Ungleichteilung.
 Zum Umfangfräsen als Schlichtarbeitsgang.

Technische Beschreibung

| | |
|--|--------------------|
| Eckenfasenwinkel | 90 Grad |
| Zustellrichtung | horizontal |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Freistellungs-Ø D_1 | 7,8 mm |
| Schaft-Ø D_s | 8 mm |
| Wuchtgüte mit Schaft | G 2,5 mit HA |
| Zähnezahl Z | 5 |
| Schneiden-Ø D_c | 8 mm |
| Schneidenlänge L_c | 40 mm |
| Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend | 0,04 mm |
| Gesamtlänge L | 80 mm |
| Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung | 48 mm |
| Spiralwinkel | 38 Grad |

| | |
|---|---------------------|
| Toleranz Nenn-Ø | h6 |
| Serie | Master Alu |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | Werksnorm |
| Typ | W |
| Teilung der Schneiden | ungleich |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | 0,05×D bei Besäumen |
| Innenkühlung | nein |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Farbring | gelb |
| Produktart | Eckfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|--------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu | geeignet | 500 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 450 m/min | N |
| Alu > 10% Si | geeignet | 400 m/min | N |
| PMMA Acryl | geeignet | 180 m/min | N |
| PE-HD | geeignet | 140 m/min | N |
| PA 66 | geeignet | 180 m/min | N |
| PEEK | geeignet | 130 m/min | N |
| PF 31 | geeignet | 110 m/min | N |
| PVDF GF20 | geeignet | 160 m/min | N |
| POM GF25 | geeignet | 140 m/min | N |
| PA 66 GF30 | geeignet | 140 m/min | N |
| PEEK GF30 | geeignet | 120 m/min | N |
| PTFE CF25 | geeignet | 140 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | bedingt geeignet | 260 m/min | N |

| | | | |
|--------------|------------------|-----------|---|
| Cu | geeignet | 140 m/min | N |
| CuZn | geeignet | 120 m/min | N |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | bedingt geeignet | | |
| trocken | geeignet | | |
| Luft | geeignet | | |

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB