

Garant
GARANT Master Alu VHM-Fräser HPC HPC, unbeschichtet, Ø e8 DC: 10mm

Bestelldaten

Bestellnummer	203208 10
GTIN	4062406565930
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Für Schlichtoperationen.
 Spezielle Geometrie für optimale Spanabfuhr.
 Hohe Eigenstabilität und Laufruhe durch Ungleichteilung.
 Zum Umfangfräsen als Schlichtarbeitsgang.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,06 mm
Spiralwinkel	38 Grad
Toleranz Nenn-Ø	h6
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	48 mm
Schneiden-Ø D_c	10 mm
Freistellungs-Ø D_1	9,5 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Schaft-Ø D_s	10 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Schneidenlänge L_c	40 mm
Gesamtlänge L	90 mm

Zustellrichtung	horizontal
Zähnezahl Z	5
Serie	Master Alu
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,1×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	geeignet	500 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	450 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	400 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	180 m/min	N
PE-HD	geeignet	140 m/min	N
PA 66	geeignet	180 m/min	N
PEEK	geeignet	130 m/min	N
PF 31	geeignet	110 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	160 m/min	N
POM GF25	geeignet	140 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	140 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	120 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	140 m/min	N

Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	260 m/min	N
Cu	geeignet	140 m/min	N
CuZn	geeignet	120 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		
Dienstleistungen			

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB