

**Garant****GARANT Master Alu VHM-Fräser HPC HPC, unbeschichtet, Ø e8 DC: 8mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	203207 8
GTIN	4062406565862
Artikelklasse	11X

**Beschreibung****Ausführung:**

Für Schlichtoperationen.  
Spezielle Geometrie für optimale Spanabfuhr.  
Hohe Eigenstabilität und Laufruhe durch Ungleichteilung.  
Zum Umfangfräsen als Schlichtarbeitsgang.

**Technische Beschreibung**

Toleranz Nenn-Ø	h6
Zähnezahl Z	5
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA
Spiralwinkel	38 Grad
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	24 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Alu kurzspanend	0,06 mm
Gesamtlänge L	70 mm
Auskraglänge L <sub>1</sub> inkl. Freistellung	30 mm
Zustellrichtung	horizontal

Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	7,8 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Serie	Master Alu
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	0,1×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu	geeignet	550 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	500 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	450 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	200 m/min	N
PE-HD	geeignet	160 m/min	N
PA 66	geeignet	200 m/min	N
PEEK	geeignet	150 m/min	N
PF 31	geeignet	130 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	180 m/min	N
POM GF25	geeignet	160 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	150 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	130 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	160 m/min	N

Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	300 m/min	N
Cu	geeignet	160 m/min	N
CuZn	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

**Dienstleistungen**

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB