

Garant
**Power Q mini Hochvorschubfräser mit Gewinde, für Wendeschneidplatten
ANGX, Ø D / Anzahl Schneiden Z: 16/2mm**

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 213056 16/2 |
| GTIN | 4062406566555 |
| Artikelklasse | 210 |

Beschreibung
Ausführung:

Hochvorschubfrässystem für **kleinere Bearbeitungsdurchmesser** und **größere Einsatziefen**.
Besonders **effektiv durch hohe Schneidenanzahl**.

Ersatzteil:

Wendeschneidplatten-Schrauben-Set Nr. 219799 9 (7IP; 1,2Nm).

Hinweis:

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 1,2** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 7IP** verwenden.

Bei Verwendung von Verlängerungen stets mit Innenkühlung arbeiten.

Technische Beschreibung

| | |
|---------------------------------------|----------------|
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| passende Wendeschneidplatte | ANGX10T308ZE.R |
| Ø D ₁ h6 | 8,5 mm |
| Bohrzirkularfräsen Ø D _{min} | 26 mm |
| Rampinglänge L für α _{max} | 8,4 mm |
| Aufnahmegewinde M | M8 |
| Bohrzirkularfräsen a _p | 1 mm |

| | |
|--------------------------------|----------------|
| Schneiden-Ø D_c | 16 mm |
| Serie | Power Q |
| Bohrzirkularfräsen Ø D_{max} | 30 mm |
| Rampingwinkel α_{max} | 2,39 Grad |
| Innenkühlung | ja |
| Ø D_2 | 13 mm |
| Gesamtlänge L_{ges} | 25 mm |
| Ø D_3 | 10 mm |
| Schaftausführung | mit Gewinde |
| Fräsverwendung | Plungen |
| Fräsverwendung | Ramping |
| Fräsverwendung | Zirkularfräsen |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Werkzeugaustausch | PowerCard |
| Produktart | Kopierfräser |