Garant

VHM-Vollradiusfräser MTC, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm

Bestelldaten

Bestellnummer	207460 20
GTIN	4045197128843
Artikelklasse	11X

Beschreibung

Ausführung:
Radiusfräser mit korrigierter Schneidenform, keine Profilverzerrung. Mit doppelt hinterschliffenem Seitenfreiwinkel.
Toleranz: Radiuskontur = **±0,005 mm.**
Verwendung:
Speziell für den **MTC (Multi Task Cutting)**-Einsatz auf der neuen Generation der Dreh- / Fräszentren.
Hinweis:
NEUE GENERATION VERFÜGBAR! Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 207492.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm^2	0,112 mm
Schneiden-Ø D_C	20 mm
Zähnezahl Z	4
Vorschub f_z für Kopierfräsen in Stahl < 900 N/mm^2	0,138 mm
Schaft-Ø D_s	20 mm
Gesamtlänge L	150 mm
Schneidenlänge L_c	26 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Radius R	10 mm
Beschichtung	TiAlN

Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Toleranz Nenn-∅	f8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,03×D bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	MTC
Farbring	ohne
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm²	geeignet	225 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	210 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm²	geeignet	145 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm²	geeignet	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	geeignet	85 m/min	M
GG(G)	geeignet	350 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB