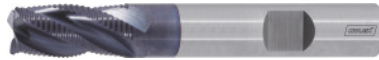




VHM-Schruppfräser HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 205492 10 |
| GTIN | 4045197543998 |
| Artikelklasse | 12X |

Beschreibung

Ausführung:

Baumaße ähnlich DIN 6527.

Für hohe Vorschubgeschwindigkeiten, sehr hohe Zerspanungsleistung.

Ohne dynamische Drallsteigung.

Größe **16M MID-Fräser: Baumaße nach Werksnorm.**

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlenes Nachfolgeprodukt Nr. 205706.

Technische Beschreibung

| | |
|--|---------------------------------|
| Zähnezahl Z | 4 |
| Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,06 mm |
| Eckenfasenbreite bei 45° | 0,5 mm |
| Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm |
| Schneiden-Ø D_c | 10 mm |
| Schaft-Ø D_s | 10 mm |
| Gesamtlänge L | 72 mm |
| Schneidenlänge L_c | 22 mm |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Schaft | DIN 6535 HB mit h6 |
| Toleranz Nenn-Ø | d11 |

| | |
|---|--------------------------|
| Spiralwinkel | 30 Grad |
| Eckenfasenwinkel | 45 Grad |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | DIN 6527 |
| Fräsprofil | HR |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | 0,5×D bei Besäumen |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | Vollnut Schnitttiefe 1×D |
| Innenkühlung | nein |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Eckfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 270 m/min | N |
| Alu > 10% Si | bedingt geeignet | 190 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 115 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 100 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 95 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 65 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 55 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 55 m/min | M |
| GG(G) | geeignet | 85 m/min | K |
| Uni | bedingt geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | bedingt geeignet | | |
| trocken | bedingt geeignet | | |
| Luft | bedingt geeignet | | |

