

Garant**Bohrzirkulargewindefräser 2,5×D, TiAlN, M: M3****Bestelldaten**

Bestellnummer	139521 M3
GTIN	4062406565657
Artikelklasse	11J

Beschreibung**Ausführung:**

Werkzeug zur **kombinierten Fertigung** von Bohrung, Fase und Gewinde **in nur einem Arbeitsgang**. Kein Vorbohren mehr erforderlich. Die Innovative Stirnschneidengeometrie macht dieses Werkzeug zum Spezialist für die Gewindeherstellung in **gehärteten und schwer zerspanbaren Materialien**. Durch die **TiAlN-Hochleistungsbeschichtung** wird ein Maximum an **Standzeit** speziell in gehärteten Stählen **bis 63 HRC** erreicht. Alle Werkzeuge sind linksschneidend und geeignet für **Rechts- und Linksgewinde**.

Hinweis:

Einsatz **grundsätzlich mit KSS-Emulsion**. (Fettanteil min. 8%). Bei Stählen **>45 HRC** nur mit **Druckluft** einsetzbar! Auch verwendbar für Gewindeabmessung MF4×0,5.

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	57 mm
Schaft-Ø D _s	6 mm
Gewindetiefe	7,5
Gewindesteigung	0,5 mm
Anzahl Spannuten	4
Schaftlänge L _s	44 mm
Gewindegröße	M3
Vorschub f _z in Stahl < 65 HRC	0,01 mm
Schneidenlänge L _c	1,8 mm

Programmierradius	1,2 mm
Auskraglänge L ₁	8,2 mm
Schneiden-Ø D _c	2,4 mm
Hals-Ø D ₁	1,7 mm
Innenkühlung	ja
Beschichtung	TiAlN
Gewindeart	M
Gewindeart	M-LH
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	VHM
Gewinde-Norm	DIN 13
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Anzahl Schneiden Z	4
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Durchgangsloch
Senkstufenwinkel	90 Grad
Schneidrichtung	links
Schafttoleranz	h6
Farbring	ohne
Innen-/Außenanwendung	Innen
Produktart	Bohrgewindefräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 55 HRC	geeignet	45 m/min	H
Stahl < 60 HRC	geeignet	40 m/min	H
Stahl < 65 HRC	bedingt geeignet	35 m/min	H

INOX < 900 N/mm ²	geeignet	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	45 m/min	S
nass maximal	geeignet		
Luft	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HE	129100 HE
Schaftschleifen Typ HB	129100 HB