

Garant
Bohrzirkulargewindefräser 2,5×D, TiAlN, M: M4

Bestelldaten

Bestellnummer	139521 M4
GTIN	4062406565664
Artikelklasse	11J

Beschreibung
Ausführung:

Werkzeug zur **kombinierten Fertigung** von Bohrung, Fase und Gewinde **in nur einem Arbeitsgang**. Kein Vorbohren mehr erforderlich. Die Innovative Stirnschneidengeometrie macht dieses Werkzeug zum Spezialist für die Gewindeherstellung in **gehärteten und schwer zerspanbaren Materialien**. Durch die **TiAlN-Hochleistungsbeschichtung** wird ein Maximum an **Standzeit** speziell in gehärteten Stählen **bis 67 HRC** erreicht. Alle Werkzeuge sind linksschneidend und geeignet für **Rechts- und Linksgewinde**.

Hinweis:

Einsatz **grundsätzlich mit KSS-Emulsion**. (Fettanteil min. 8%). Bei Stählen **>45 HRC** nur mit **Druckluft** einsetzbar!

Gewindesteigung: 0,7 mm

Schneiden-Ø D_c: 3,1 mm

Schneidenlänge L_c: 2,2 mm

Auskraglänge L₁: 11,2 mm

Schaftlänge L_s: 41,5 mm

Gesamtlänge L: 57 mm

Technische Beschreibung

Gewindegröße	M4
Gesamtlänge L	57 mm
Schaft-Ø D _s	6 mm
Gewindesteigung	0,7 mm
Anzahl Spannuten	4

Gewindetiefe	10
Schaftlänge L_s	41,5 mm
Vorschub f_z in Stahl < 65 HRC	0,01 mm
Schneidenlänge L_c	2,2 mm
Programmierradius	1,53 mm
Auskraglänge L_1	11,2 mm
Schneiden- \varnothing D_c	3,1 mm
Hals- \varnothing D_1	2,18 mm
Innenkühlung	ja
Beschichtung	TiAlN
Gewindeart	M
Gewindeart	M-LH
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	VHM
Gewinde-Norm	DIN 13
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Anzahl Schneiden Z	4
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Durchgangsloch
Senkstufenwinkel	90 Grad
Schneidrichtung	links
Schafttoleranz	h6
Farbring	ohne
Innen-/Außenanwendung	Innen
Produktart	Bohrgewindefräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P

Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 55 HRC	geeignet	45 m/min	H
Stahl < 60 HRC	geeignet	40 m/min	H
Stahl < 65 HRC	geeignet	35 m/min	H
Stahl < 67 HRC	geeignet	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	45 m/min	S
nass maximal	geeignet		
Luft	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HE	129100 HE
Schaftschleifen Typ HB	129100 HB