

**Garant**
**Bohrzirkulargewindefräser 2,5×D, TiAlN, M: M8**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	139521 M8
GTIN	4062406565695
Artikelklasse	11J

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Werkzeug zur **kombinierten Fertigung** von Bohrung, Fase und Gewinde **in nur einem Arbeitsgang**. Kein Vorbohren mehr erforderlich. Die Innovative Stirnschneidengeometrie macht dieses Werkzeug zum Spezialist für die Gewindeherstellung in **gehärteten und schwer zerspanbaren Materialien**. Durch die **TiAlN-Hochleistungsbeschichtung** wird ein Maximum an **Standzeit** speziell in gehärteten Stählen **bis 63 HRC** erreicht. Alle Werkzeuge sind linksschneidend und geeignet für **Rechts- und Linksgewinde**.

**Hinweis:**

Einsatz **grundsätzlich mit KSS-Emulsion**. (Fettanteil min. 8%). Bei Stählen **>45 HRC** nur mit **Druckluft** einsetzbar! Auch verwendbar für Gewindeabmessung MF10×1,25.

**Technische Beschreibung**

Gewindegröße	M8
Gewindetiefe	20
Schaftlänge $L_s$	45,1 mm
Gesamtlänge $L$	72 mm
Schaft-Ø $D_s$	10 mm
Anzahl Spannuten	4
Gewindesteigung	1,25 mm
Vorschub $f_z$ in Stahl < 65 HRC	0,01 mm
Schneidenlänge $L_c$	3,5 mm

Programmierradius	3,04 mm
Auskraglänge L <sub>1</sub>	22 mm
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	6,2 mm
Hals-Ø D <sub>1</sub>	4,66 mm
Innenkühlung	ja
Beschichtung	TiAlN
Gewindeart	M
Gewindeart	M-LH
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	VHM
Gewinde-Norm	DIN 13
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Anzahl Schneiden Z	4
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Durchgangsloch
Senkstufenwinkel	90 Grad
Schneidrichtung	links
Schafttoleranz	h6
Farbring	ohne
Innen-/Außenanwendung	Innen
Produktart	Bohrgewindefräser

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 55 HRC	geeignet	45 m/min	H
Stahl < 60 HRC	geeignet	40 m/min	H
Stahl < 65 HRC	bedingt geeignet	35 m/min	H

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	45 m/min	S
nass maximal	geeignet		
Luft	geeignet		

**Dienstleistungen**

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
Schaftschleifen Typ HE	129100 HE