

Garant
VHM-Schruppfräser MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm

Bestelldaten

Bestellnummer	205711 12
GTIN	4045197541932
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Baumaße ähnlich DIN 6527.

Optimiertes Spezialkordelprofil zum Schruppen.

Sehr **hohe Zerspanungsleistung.**

Mit **Semi-Schruppkordelprofil** und 45°-Spirale, für Superlegierungen.

Verwendung:

Speziell für den **MTC (Multi Task Cutting)**-Einsatz auf der neuen Generation der Dreh- / Fräszentren.

Hinweis:

f_z für $a_{p\max} = 0,5 \times D$.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Besäumen in Titan > 850 N/mm ²	0,04 mm
Schneiden-Ø D_c	12 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	38 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Titan > 850 N/mm ²	0,035 mm
Freistellungs-Ø D_1	11,5 mm
Zähnezahl Z	4
Eckenfasenbreite bei 45°	0,5 mm
Schaft-Ø D_s	12 mm
Gesamtlänge L	84 mm

Schneidenlänge L_c	24 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Toleranz Nenn-Ø	d11
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	HR
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	MTC
Farbring	pink
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	105 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	70 m/min	P
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	50 m/min	S
GG(G)	geeignet	90 m/min	K
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

