



VHM-Fräser mit Spanteilern TPC, TiSiN, Ø e8 DC: 12mm



Bestelldaten

Bestellnummer	203087 12
GTIN	4062406569464
Artikelklasse	12X

Beschreibung

Ausführung:

Speziell für den TPC-Einsatz konzipierter Hochleistungsfräser zum universellen Einsatz.

Verstärkter Kern.

Optimierte Biegebruchfestigkeit durch Verwendung von Ultrafeinstkornsubstraten.

Spanteiler für kontrollierten Spanbruch.

Hinweis:

h_{max} : Die in der Tabelle angegebenen Werte stellen Maximalwerte dar.

$a_{e,max} = 0,05 \times D$ für die TPC-Bearbeitung.

Technische Beschreibung

Zähnezahl Z	4
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Spiralwinkel	40 Grad
Auskräglänge L_1 inkl. Freistellung	72 mm
Zustellrichtung	horizontal und schräg
Gesamtlänge L	120 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Schneidenlänge L_c	60 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Freistellungs-Ø D_1	11,8 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HB

Schaft-Ø D _s	12 mm
Schneiden-Ø D _c	12 mm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Spanmittendicke h _{max} für TPC-Fräsen in Stahl < 900 N/mm ²	0,091 mm
Beschichtung	TiSiN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werknorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,05×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	TPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	340 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	300 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	260 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	190 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	115 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	160 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	110 m/min	M
Uni	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

