



## VHM-Fräser mit Spanteilern TPC, TiSiN, Ø e8 DC: 20mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	203085 20
GTIN	4062406569365
Artikelklasse	12X

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Speziell für den TPC-Einsatz** konzipierter Hochleistungsfräser zum universellen Einsatz.  
**Verstärkter Kern.**

**Optimierte Biegebruchfestigkeit** durch Verwendung von Ultrafeinstkornsubstraten.

**Spanteiler** für kontrollierten Spanbruch.

#### Hinweis:

$h_{max}$ : Die in der Tabelle angegebenen Werte stellen Maximalwerte dar.

$a_{e,max} = 0,18 \times D$  für die TPC-Bearbeitung.

### Technische Beschreibung

Auskräglänge $L_1$ inkl. Freistellung	70 mm
Freistellungs-Ø $D_1$	19,8 mm
Zustellrichtung	horizontal und schräg
Toleranz Nenn-Ø	e8
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Schaft-Ø $D_s$	20 mm
Schneidenlänge $L_c$	60 mm
Gesamtlänge $L$	126 mm
Schneiden-Ø $D_c$	20 mm

Eckenfasenbreite bei 45°	0,4 mm
Zähnezahl Z	4
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HB
Spanmittendicke $h_{max}$ für TPC-Fräsen in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,134 mm
Beschichtung	TiSiN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,18×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	TPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	360 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	330 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	290 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	220 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	180 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	150 m/min	M
Uni	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

