



VHM-Fräser mit Spanteilern TPC, TiSiN, Ø e8 DC: 10mm



Bestelldaten

Bestellnummer	203085 10
GTIN	4062406569334
Artikelklasse	12X

Beschreibung

Ausführung:

Speziell für den TPC-Einsatz konzipierter Hochleistungsfräser zum universellen Einsatz.
Verstärkter Kern.

Optimierte Biegebruchfestigkeit durch Verwendung von Ultrafeinstkornsubstraten.

Spanteiler für kontrollierten Spanbruch.

Hinweis:

h_{max} : Die in der Tabelle angegebenen Werte stellen Maximalwerte dar.

$a_{e,max} = 0,18 \times D$ für die TPC-Bearbeitung.

Technische Beschreibung

Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Gesamtlänge L	80 mm
Zustellrichtung	horizontal und schräg
Schneiden-Ø D_c	10 mm
Zähnezahl Z	4
Toleranz Nenn-Ø	e8
Spiralwinkel	40 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HB
Schaft-Ø D_s	10 mm

Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Freistellungs-Ø D ₁	9,8 mm
Auskraglänge L ₁ inkl. Freistellung	35 mm
Schneidenlänge L _c	30 mm
Spanmittendicke h _{max} für TPC-Fräsen in Stahl < 900 N/mm ²	0,074 mm
Beschichtung	TiSiN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,18×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	TPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	360 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	330 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	290 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	220 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	180 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	150 m/min	M
Uni	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

