


HOLEX Pro UNI VHM-Schaftfräser HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 6mm

Bestelldaten

Bestellnummer	203068 6
GTIN	4062406569815
Artikelklasse	12Y

Beschreibung
Ausführung:

Zum **Schruppen und Schlichten bei höchsten Vorschubwerten** und hoher Laufruhe. **Neu entwickelte Geometrie und Hochleistungsbeschichtung** für hervorragende Fertigungsergebnisse bei höchsten Standzeiten in verschiedenen Werkstoffen. **Hohe Eigenstabilität** und Laufruhe durch Ungleichteilung.

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	57 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,1 mm
Schaft-Ø D _s	6 mm
Vorschub f _z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm ²	0,05 mm
Schneidenlänge L _c	13 mm
Auskraglänge L ₁ inkl. Freistellung	19 mm
Zähnezahl Z	4
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Spiralwinkel	42 Grad
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Freistellungs-Ø D ₁	5,8 mm
Vorschub f _z für Besäumen in INOX > 900 N/mm ²	0,03 mm

Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Vorschub f_z für Nutenfräsen in INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Toleranz Nenn- \emptyset	e8
Schneiden- $\emptyset D_c$	6 mm
Serie	Pro Uni
Beschichtung	TiSiN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,3 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	250 m/min	N
Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$	geeignet	240 m/min	P
Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	geeignet	220 m/min	P
Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	180 m/min	P
Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geeignet	170 m/min	P
Stahl $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geeignet	140 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	80 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	35 m/min	S
GG(G)	geeignet	240 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		